

TOUR CNC QT500

Distance entre pointe : 380 mm

Puissance de Broche : 5.5KW

Vitesse de broche : 200 - 2800 tr/min

Tourelle : 6 positions



Petit tour d'atelier à banc plat. Pratique et convivial, bien adapté pour les centres de formation et les ateliers de mécanique qui souhaitent disposer d'une machine pour des pièces de petites dimensions.

POINTS FORTS:

- Différents modes accessibles de base
- Prise en main facile
- Machine compacte

CARACTERISTIQUES DE BASE:

Type CNC VSC1020T

Généralités

Diamètre de passage sur Banc 360 mm

Diamètre de tournage sur coulisse 180 mm

Distance entre pointes 380 mm

Broche

Diamètre mandrin 200 mm

Passage barre manuel/Hydraulique 38 / 28 mm

Puissance 5.5 KW

Vitesse variable 200 - 2800 tr/min

Contre pointe

Course sortie fourreau 95 mm

Diamètre du fourreau 60 mm

Conicité MT4

Porte outils

Nombre 6

Dimension 20 x 20 mm

Encombrement

Poids Machine 1 700 Kg

Largeur x Prof. x Hauteur (mm) 1900 x 1150 x 1450

Puissance 9 KW



Contre pointe mobile



Tourelle porte outils

3 MODES DE FONCTIONNEMENT

sont disponibles de base :

Mode conventionnel avec à disposition 2 manivelles

Mode semi-automatique en utilisant en mode manuel les macro-fonctions évoluées



Mode automatique en exploitant toutes les possibilités avec le système VSC 1020T



OPTIONS DISPONIBLES:

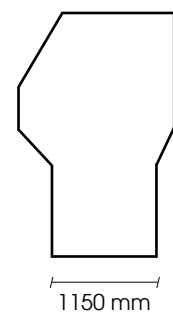
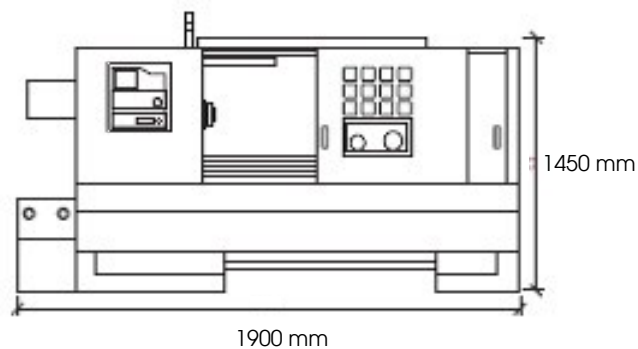
Prédisposition Prise Réseau

Mandrin Hydraulique

Importation de fichier DXF



DIMENSIONS:



ED_0916