

TOUR CNC QT1000 QT1500

Distance entre pointe : 1000 / 1500 mm

Puissance de Broche : 7.5KW

Vitesse de broche : 40 - 2000 tr/min

Tourelle : 6 positions



Tour d'atelier à banc plat. Pratique et convivial, bien adapté pour les ateliers de mécanique qui souhaitent disposer d'une machine pratique et efficace.

POINTS FORTS:

- Différents modes accessibles de base
- Accessibilité et prise en main rapide
- Structure en fonte

CARACTERISTIQUES DE BASE:

Type CNC	VSC1020T
Généralités	
Diamètre de passage sur Banc	460 mm
Diamètre de tournage sur coulisse	250 mm
Distance entre pointes	1000 / 1500 mm
Broche	
Diamètre mandrin	200 mm
Passage barre manuel/Hydraulique	78 / 65 mm
Puissance	7.5 KW
Vitesse variable	40 - 2000 tr/min
Contre pointe	
Course sortie fourreau	135 mm
Diamètre du fourreau	55 mm
Conicité	MT7
Porte outils	
Nombre	6
Dimension	25 x 25 mm
Encombrement	
Poids Machine	2 700 / 2900 Kg
Largeur x Prof. x Hauteur (mm)	2550/3050 x 1200 x 1600
Puissance Absorbée	12 KW



Tourelle standard 6 postes



Lunette en standard

● **3 MODES DE FONCTIONNEMENT**
sont disponibles de base :

Mode conventionnel avec à disposition 2 manivelles

Mode semi-automatique en utilisant en mode manuel les macro-fonctions évoluées



Mode automatique en exploitant toutes les possibilités avec le système VSC 1020T



Centrale hydraulique pour mandrin

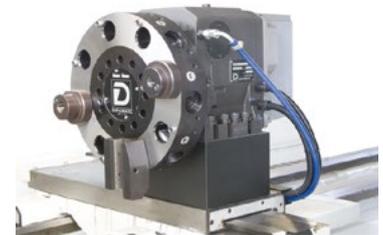
● **OPTIONS DISPONIBLES:**

Prédisposition Prise Réseau

Mandrin Hydraulique

Importation de fichier DXF

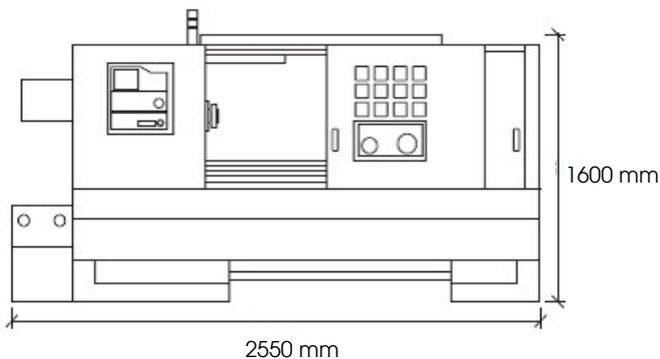
Tourelle 8 positions VDI30



Tourelle VDI

● **DIMENSIONS:**

QT1000



QT1500

