

CENTRE D'USINAGE XM800

X : 800mm Y : 460mm Z : 500mm

Broche : 11KW – 8000 tr/min

Magasin outils : 18 positions



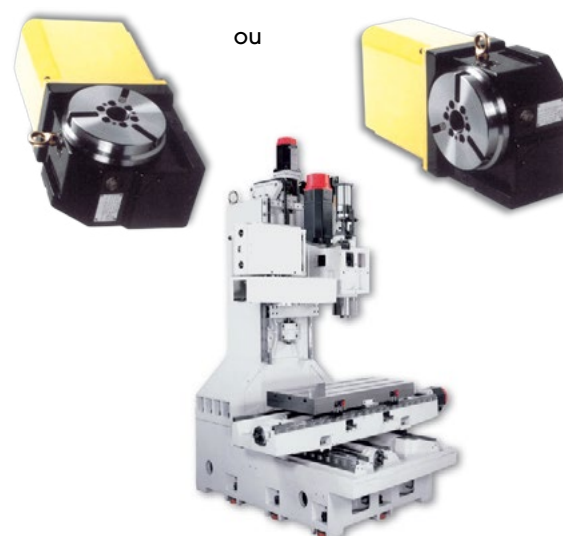
Machine moyenne de la gamme XM, robuste et polyvalente pour les ateliers de mécanique qui souhaitent disposer d'une machine pour des pièces de petites et moyennes dimensions. La version de base est évolutive pour s'adapter à vos besoins. Un plateau de 250 mm peut-être monté en horizontal ou vertical et être géré en 4ème axe continu. Prédiposition prise réseau LAN, prédiposition 4ème axe et boîtier manivelle déporté inclus.

POINTS FORTS:

- Structure en fonte
- Puissance de la broche
- Accessibilité de la zone de travail

CARACTERISTIQUES DE BASE:

Type CNC	VSC1030M
Table de Travail	
Dimension de table	900 x 500 mm
Rainure en T	18 x 5 x 100 mm
Charge admissible	500 Kg
Courses machine mm	
Vitesse en rapide	X-Y : 28m/min Z : 25m/min
Axe X	800mm
Axe Y	460 mm
Axe Z	560 mm
Broche	
Cône de broche	BT40 – ISO40
Vitesse	8000 tr/min
Puissance	15.4KW en S3



Structure en Fonte robuste

Changeur d'outils

Nombre	18
Diamètre maxi	100
Longueur maxi	300
Poids maxi des outils	6 Kg
Encombrement	
Poids Machine	4300 Kg
Largeur x Prof. x Hauteur (mm)	2100 x 2600 x 2700
Puissance Absorbée	18 KW

OPTIONS DISPONIBLES:

CNC VSC1040D-M

Mise en veille automatique

Boîtier manivelle avec câble de 3 mètres

Importation de fichier DXF

Règle de mesure Haute précision (0,001 mm)

Magasin avec bras 24 positions Random

Convoyeur à copeaux et chariot

Unité de refroidissement

Broche 12 000 tr/min

Broche 15 000 tr/min

Electrobroche 24 000 tr/min

Arrosage par le centre 30 bars

Evacuation copeaux sous haute pression

Sonde de palpation 3D - Blum TC50

Préréglage longueur d'outils Blum nano

Préréglage long & rayon mod. Blum 3DB

Séparateur de liquide

Attachement HSK63



Convoyeur à copeaux



Groupe de refroidissement

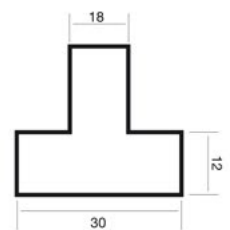
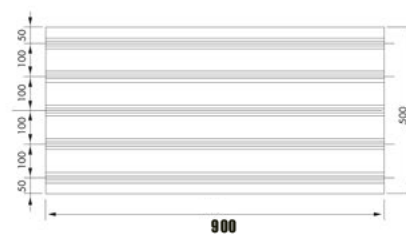
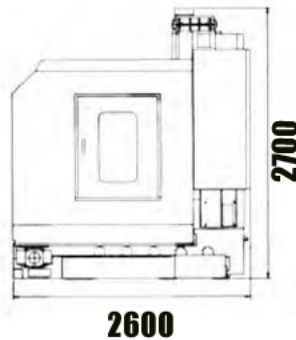
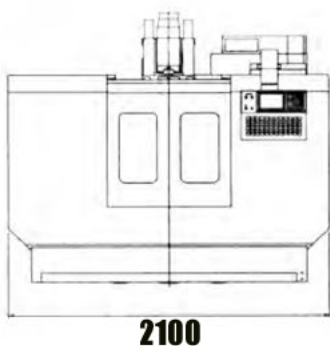


Palpage 3D



Préréglage d'outils

DIMENSIONS:



ED_02-2019